

Technisches Datenblatt

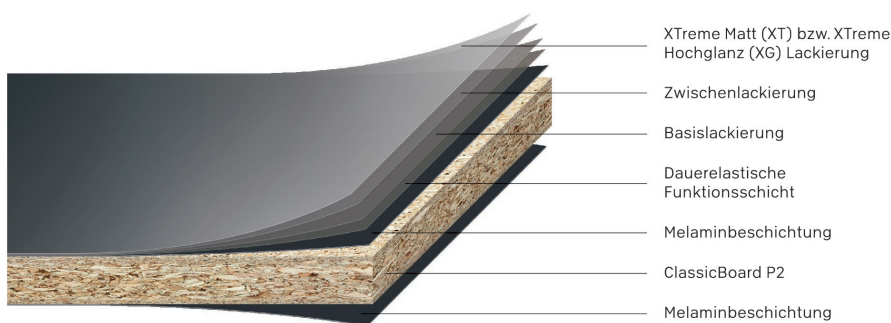
PrimeBoard XTreme P2

Melaminbeschichtete Holzspanplatte mit hochwertiger und innovativer Mehrschicht-Lackierung bestehend aus einer dauerelastischen Funktionsschicht und UV-härtenden Acryllacken.

Neue Standards in hochwertigen Lackoberflächen: Edel, aber robust: Mit PrimeBoard XTreme präsentiert Pfleiderer eine Holzwerkstoffplatte, die ansprechende Lack-Optik, optimale Verarbeitbarkeit und hohe Beanspruchbarkeit miteinander verbindet.

Ob PrimeBoard XTreme Matt oder PrimeBoard XTreme Hochglanz: Eine innovative Mehrschicht-Lackiertechnologie gewährleistet eine hohe Farbstabilität und hervorragende Materialeigenschaften für eine problemlose Verarbeitung. Durch den Produktverbund lässt sich Pfleiderer PrimeBoard XTreme vielseitig und flexibel einsetzen und kombinieren.

Produktaufbau PrimeBoard XTreme P2



Anwendungen



Eigenschaften



Zertifikate



Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme P2

Spezifikation						Einheit	Norm
Nennstärke	10	12	13	16	18	mm	
Länge	2.800					mm	
Breite	2.100					mm	
Dickentoleranz	+ 0,5, -0,3					mm	EN 14323
Längen- und Breitentoleranz	± 5					mm	EN 14323
Verzug	≤ 2 ¹⁾					mm/m	EN 14323
Kantenausbrüche	≤ 10					mm	EN 14323
Mittlere Rohdichte	720 - 640 ²⁾	720 - 640 ²⁾	720 - 640 ²⁾	640 - 620 ²⁾	640 - 620 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Biegefestigkeit	11 ²⁾					N/mm ²	EN 310
Biege-Elastizitätsmodul	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.600 ²⁾	1.600 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Querzugfestigkeit	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,35 ²⁾	0,35 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Formaldehydabgabe	E1 E05					Klasse	
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)					Euro-klasse	
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	≥ 3 ³⁾	≥ 3 ³⁾	≥ 3 ³⁾	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾	N	in Anlehnung an EN 15186 / Verfahren A
Mikrokratzbeständigkeit	1					Klasse	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A
Gitterschnittprüfung	0					Kennwert	EN ISO 2409
Chemische Beständigkeit	1B					Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-1
Oberflächenglanz	≤ 5 / 60° ³⁾	≤ 5 / 60° ³⁾	≤ 5 / 60° ³⁾	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾		EN 13722
Verhalten bei Abriebbeanspruchung	2B ³⁾	2B ³⁾	2B ³⁾	2B ³⁾⁴⁾	2B ³⁾⁴⁾	Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-2
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	min. 4 Graumaßstab min. 6 Wollblau-Skala						EN 15187
Rissanfälligkeit	5					Stufe	EN 14323
Verhalten bei trockener Hitze	7D (70 °C)					Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-7
Verhalten bei feuchter Hitze	8B (70 °C)					Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-8
Oberflächenfehler	Oberflächenfehler dürfen nicht störend wirken. Zulässig sind Fehler, die nicht größer als 1,0 mm ² sind und die bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Zulässig ist max. 1 Fehler pro m ² . Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler pro Platte darf dabei auf einen Punkt konzentriert sein, oder auf mehrere Fehler verteilt sein.						AMK-MB-009

¹⁾ Bei symmetrischem Dekoraufbau

²⁾ Trägermaterial

³⁾ XTreme Matt

⁴⁾ XTreme Hochglanz

Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme P2

Spezifikation					Einheit	Norm
Nennstärke	19	22	25	28	mm	
Länge	2.800				mm	
Breite	2.100				mm	
Dickentoleranz	+ 0,5, -0,3	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm	EN 14323
Längen- und Breitentoleranz	± 5				mm	EN 14323
Verzug	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Kantenausbrüche	≤ 10				mm	EN 14323
Mittlere Rohdichte	640 - 620 ²⁾	620 - 600 ²⁾	620 - 600 ²⁾	600 - 580 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Biegefestigkeit	11 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	9,5 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Biege-Elastizitätsmodul	1.600 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	1.350 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Querkzugfestigkeit	0,35 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	0,25 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Formaldehydabgabe	E1 E05				Klasse	
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)				Euro-klasse	
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾				N	in Anlehnung an EN 15186 / Verfahren A
Mikrokratzbeständigkeit	1				Klasse	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A
Gitterschnittprüfung	0				Kennwert	EN ISO 2409
Chemische Beständigkeit	1B				Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-1
Oberflächenglanz	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾					EN 13722
Verhalten bei Abriebbeanspruchung	2B ^{3) 4)}				Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-2
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	min. 4 Graumaßstab min. 6 Wollblau-Skala					EN 15187
Rissanfälligkeit	5				Stufe	EN 14323
Verhalten bei trockener Hitze	7D (70 °C)				Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-7
Verhalten bei feuchter Hitze	8B (70 °C)				Beanspruchungsgruppe	DIN 68861-8
Oberflächenfehler	Oberflächenfehler dürfen nicht störend wirken. Zulässig sind Fehler, die nicht größer als 1,0 mm ² sind und die bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Zulässig ist max. 1 Fehler pro m ² . Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler pro Platte darf dabei auf einen Punkt konzentriert sein, oder auf mehrere Fehler verteilt sein.					AMK-MB-009

¹⁾ Bei symmetrischem Dekoraufbau

²⁾ Trägermaterial

³⁾ XTreme Matt

⁴⁾ XTreme Hochglanz

Weitere Informationen

Anwendungsgebiete	• Exklusive Innen- und Objekteinrichtungen, Wohn- und Schlafzimmermöbel / Schiebetüren, Badmöbel und Küchenfronten.
-------------------	---

Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme P2

Trägermaterial	<ul style="list-style-type: none"> • ClassicBoard P2 • Harnstoffharzgebundene Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, geeignet für nicht tragende Zwecke im Trockenbereich.
Lackierung Dekorative Vielfalt	<ul style="list-style-type: none"> • Die Lackierung kann ein- oder beidseitig erfolgen. • Verfügbare Dekore siehe PrimeBoard XTreme Kollektion
Qualitätsmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Die wesentlichen Qualitätsmerkmale von PrimeBoard XTreme sind in diesem Dokument aufgeführt. Hier nicht aufgeführte, aber individuell erforderliche Eigenschaften können im Bedarfsfall und auf Anfrage gemäß der entsprechenden Normen und Prüfverfahren ermittelt werden. • Eine komplett fehlerfreie Oberfläche ist aufgrund des industriellen Herstellungsverfahrens und trotz modernster Produktionstechnik nicht darstellbar; kleinere Fehlstellen und Oberflächenunregelmäßigkeiten sind daher zulässig. • Zum Schutz der hochwertigen Oberflächen liefert Pfleiderer die lackierten Flächen mit einer Schutzfolie aus. Diese Schutzfolie ist schnellstmöglich nach Verarbeitung – spätestens aber nach 6 Monaten nach Auslieferung – zu entfernen um die rückstandsfreie Entfernung der Folie zu gewährleisten. Zudem dürfen folierte Platten nicht der direkten Sonnenstrahlung (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.
Produktsicherheit	<ul style="list-style-type: none"> • Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht. • Das Produkt stellen wir ohne Zusatz von Halogenen, Schwermetallen, Konservierungsmitteln, Holzschutzmitteln und organischen Lösemitteln her.
Entsorgung	<ul style="list-style-type: none"> • PrimeBoard XTreme ist in die Altholzklasse A2 eingestuft. Es gelten die bekannten Entsorgungsregelungen hinsichtlich stofflicher und energetischer Verwertung.
Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • FSC®-Zertifizierung (license code: FSC® C011773) oder PEFC-Zertifizierung (license code: PEFC/04-32-0828) - Auf Anfrage erhältlich.
Farb- und Oberflächenübereinstimmung	<ul style="list-style-type: none"> • Dekor, Struktur und Träger beeinflussen das finale Erscheinungsbild des Endproduktes. • Aufgrund der produktspezifisch unterschiedlichen Fertigungstechnologien kommt es auch bei identischen Dekor-/Struktur-/Träger-Kombinationen innerhalb bzw. bei unterschiedlichen Produktgruppen und -formaten zu geringfügigen optischen sowie haptischen Abweichungen. Derartige Abweichungen stellen keinen Mangel dar. • Insbesondere die Wahl der Oberflächenstruktur hat wesentlichen Einfluss auf den optischen Eindruck, die haptische Wahrnehmung sowie die technischen Eigenschaften des Produkts. So kann sich der Gesamteindruck eines Dekors in Abhängigkeit der Oberflächenstruktur nahezu vollständig ändern. Des Weiteren können mechanische Einwirkungen auf die Produktoberfläche bei dunklen Dekoren zu einer kontraststärkeren optischen Wahrnehmung führen. • Damit Sie mit unseren Produkten stets das beste Ergebnis erzielen und um etwaige Abweichungen im Vorfeld zu klären, beraten wir Sie gerne individuell.

© Copyright 2020 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen, sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.