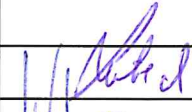
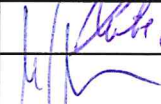


MDF Dekor

| Kennwert <i>Specific value</i> | Prüfnorm <i>Test standard</i> | Prüfvorschrift Produktions- anweisung Sandebeck | Einheit <i>Unity</i> | Kennwerte <i>Specific value</i> |
|---|----------------------------------|--|--|--|
| Schnittkante, Ausriss <i>Raw edge break outs</i> | EN 14323 | | mm | - Handelsübliche Maße ≤ 10 - Zuschnitte ≤ 3 |
| Oberflächenfehler <i>Surface defect</i> | EN 14323 | | | ≤ 2 mm ² /m ² Längsfehler ≤ 20 mm/m |
| Kratztest <i>Scratch test</i> | EN 14323 | | N | ≥ 1,5 |
| Abrieb <i>Friction</i> | EN 14323 | | DR.-Wert | Anfang > 50 2. Wert > 150 |
| Wasserdampftest <i>Water vapor test</i> | EN 438 | | | ≥ 4 |
| Rissanfälligkeit <i>Susceptibility to cracking</i> | EN 14323 | | | ≥ 3 |
| Fleckenunempfindlichkeit <i>Resistance to staining</i> | EN 14323 | | | ≥ 3 |
| Produktionskontrolle | | | Fremdüberwachung | |
| Formaldehydgehalt <i>Formaldehyde content</i> | DIN EN ISO 12460-5 | KSA-PV-010 | mg/100g atro Pl. | überwacht durch akkreditiertes Prüflabor <i>controlled by an accredited test laboratory</i> |
| Konformität mit Artikelnummer <i>compliance with articlenummer</i> 20314, 20234, 20325, 20326, 20329, 20334, 20338, 20342, 20354, 20362, 20369, 20386, 20396, 20397, 20398, 20406 | | | E1 2020 ⇒ DIN EN 16516 IOS-MAT 0003 ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10 IOS-MAT 0181 ⇒ DIN EN 16516 TSCA/CARB ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10 | |
| | | | | |

Die Kennwerte gelten in Verbindung mit dem Technischen Datenblatt der Rohplatte

The specific values are valid in accordance with the technical data sheet for the raw board

| | Funktion | Datum | Unterschrift |
|------------|-----------------------|------------|---|
| Ersteller: | QMB | 17.02.2020 |  H. Liebeck |
| Freigabe | Produktionsmanagement | 17.02.2020 |  H. Gehlmann |