



## EXwood®

Lackierfähige Starkkanten.

EXwood® - Lackierfähige Starkkanten bestehen aus einem speziellen Kompositwerkstoff, der sich besonders zum Bekanten hochwertig lackierter Teile im Möbel- und Innenausbau eignet. Gegenüber anderen überlackierbaren Kanten bieten EXwood® Starkkanten den Vorteil, dass sie unter wechselnden klimatischen Bedingungen identische dimensionale Veränderungen mit den Plattenwerkstoffen aufweisen. Dadurch wird die Beanspruchung der Lackschicht auf ein Minimum reduziert.

### Abmessungen:

EXwood® Starkkanten liefern wir in Standardrollen von 50m und in Breiten von 24mm und 35mm. Nach Absprache können auch andere Längen und Breiten für Ihren individuellen Bedarf geliefert werden.

### Ein wichtiger Hinweis:

EXwood® Starkkanten können mit Polyolefin-, EVA- oder PU-Klebern verarbeitet werden. Die Beflammung der Vorderseite ermöglicht das Überlackieren mit handelsüblichen Lacken. Die EXwood® Kante ist ab Werk einsetzbar und muss vom Verarbeiter nicht weiter konditioniert werden.

**Bitte beachten Sie, dass die Kante durch Anschleifen oder Abwischen mit Lösemitteln die haftvermittelnde, beflamte Oberfläche verliert.**

**H. Heitz Furnierkantenwerk GmbH & Co. KG**  
Maschweg 27 · D-49324 Melle / Germany  
**Fon** +49 (0)5422 968 0 · **Fax** +49 (0)5422 968 169  
**Mail:** [info@h-heitz.de](mailto:info@h-heitz.de) · **Internet:** [www.h-heitz.de](http://www.h-heitz.de)

 **heitz®**  
furnierkantenwerk

# Technisches Datenblatt EXwood® - Lackierfähige Starkkanten

## Anwendungsbereich:

Lackierfähige Endlos Starkkanten zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau.

## Lieferform:

Rollenlängen:	50m (andere Rollenlängen nach Vereinbarung)
Stärke:	ca. 2mm
Breiten:	24mm, 35mm (andere Breiten auf Bestellung in Produktionseinheiten von ca. 30m <sup>2</sup> )
Rollendurchmesser:	innen – 400mm / außen – 550mm

## Produkteigenschaften:

EXwood® ist ein Kompositwerkstoff auf Basis von Holzfasern und Polypropylen. Gegenüber anderen überlackierbaren Kanten bieten EXwood® Starkkanten den Vorteil, dass sie gemeinsam mit den Plattenwerkstoffen identische dimensionale Veränderungen aufweisen - beispielsweise unter wechselnden klimatischen Bedingungen in Verbindung mit veränderlicher Luftfeuchtigkeit.

Oberfläche:	beflammt
Rückseite:	Spezialadhäsivschicht mit Primer (für eine sichere Verleimung mit Polyolefin-, EVA- oder PU-Kleber)
Toleranz Breite:	± 0,5mm

## Technische Eigenschaften (Rohmaterial):

äußeres Erscheinungsbild:	fest (bei + 20°C), Endloskantenband hochflexibel
Farbe:	cremeweiß
Schmelzpunkt:	165°C
Entzündungstemperatur:	>265°C
Dichte:	1,0 – 1,1g/cm <sup>3</sup>
Gewicht:	2,0 – 2,2kg/m <sup>2</sup> (die Werte beziehen sich auf das durchschnittliche Laubholzgewicht)
Lösbarkeit:	wasserunlöslich

## Lagerung:

Die Kantenrollen sollten immer vollflächig, waagrecht gelagert werden. Ideales Lagerungsklima liegt bei ca. 20°C Lufttemperatur und einer rel. Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60%. Dabei stellt sich eine Holzfeuchte von ~10% ein. Keiner UV- Strahlung (Sonnenlicht) aussetzen, um Verfärbung zu verhindern. Vor Verunreinigung durch Leime, Fette, Öle etc. schützen, da diese die Oberflächenbearbeitung beeinträchtigen können.

## Verarbeitung:

**Durch Anschleifen oder Abwischen mit Lösemitteln verliert die Kante ihre haftvermittelnde, beflamnte Oberfläche (Verlust der Oberflächenspannung) und der Lack hat nicht mehr die notwendige Adhäsionskraft.**

Mögliche Lacksysteme: siehe unten.

EXwood® Starkkanten können mit Polyolefin-, EVA- oder PU-Klebern verarbeitet werden. Bitte beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise Ihres Maschinenherstellers, sowie Ihres Klebstoffherstellers!

## Umwelt:

Sämtliche eingesetzten Rohstoffe sind formaldehydfrei, lösemittelarm bis lösemittelfrei und erfüllen die Anforderungen der Emissionsklasse E1.

## Oberflächenbehandlung:

Die Vorderseite der EXwood® Starkkante ist beflamnt und kann mit handelsüblichen Lacksystemen überlackiert werden. Hierzu wurden bei verschiedenen Lacklieferanten Vorversuche durchgeführt mit dem Ergebnis, dass z. B. bei Einsatz nachstehender Lacksysteme eine fehlerfreie, optisch einwandfreie Oberfläche zu erhalten ist.

Kontaktieren Sie darüber hinaus gerne Ihren Lacklieferanten für die Empfehlung weiterer geeigneter Lacksysteme.

Hesse PUR Schichtlack farblos DE 4259 (Glanzgrad) / Mischung 10:1 mit Härter DR 4070

Hesse PUR Farblack DB 45245 – Farbton / Mischung 10:1 mit Härter DR 4070

Kneho PUR-Haftgrund Weiss 5410-0010 / Mischung 10:1 mit Härter 7533-0066

Kneho PUR-Lackfarbe Weiss seidenglänzend 5352-0000 / Mischung 10:1 mit Härter 7533-0050

Die Fertigungsparameter der verschiedenen Lacksysteme sind für ein gutes Lackierergebnis präzise einzuhalten.

Die Angaben im Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf unseren eigenen praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produkt Parameter können aufgrund individueller Absprachen von diesem Datenblatt abweichen.